

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001769

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA ESCANDELLA, S.A.

con domicilio social en CR NOVELDA, KM. 2,5 03698 AGOST (Alicante - España)

suministra Tejas y piezas auxiliares de arcilla cocida

conformes con UNE-EN 1304:2014 (EN 1304:2013)

Nº Ficha Técnica 0670229 (ver anexo)

elaboradas en CR NOVELDA, KM. 2,5 03698 AGOST (Alicante - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.02.

Este certificado anula y sustituye al 034/001769, de fecha 2016-01-20

Fecha de primera emisión 2011-07-12

Fecha de modificación 2017-06-23

Fecha de expiración 2022-06-23





Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

MARCA AENOR PARA TEJAS Y PIEZAS AUXILIARES DE ARCILLA COCIDA
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0670229

Sello y firma	FABRICANTE: CERÁMICA LA ESCANDELLA, S.A.		 AENOR Producto Certificado		
	LOCALIDAD: AGOST - ALICANTE				
	DESIGNACIÓN DEL MODELO: TEJA CON ENCAJE LATERAL Y ENCAJE DE CABEZA UNE EN 1304				
	NOMBRE COMERCIAL: PLANUM				
CARACTERÍSTICAS DECLARADAS		VALORES EXIGIDOS POR AENOR			
PARÁMETROS OBLIGATORIOS					
Dimensiones nominales (mm)		Características estructurales (% defectos)	UNE EN 1304	≤ 2,5	
	Longitud	Anchura			
Individuales	X	444	280		
De recubrimiento					
Tejas curvas		Tolerancia en longitud (%)		± 2,0	
	Anchura máxima	Anchura mínima			
	-	-			
Impermeabilidad		Tolerancia en anchura (%) (no aplicable a tejas curvas)		± 2,0	
Categoría 1	X	Método de ensayo 1	X		
Categoría 2		Método de ensayo 2			
Resistencia a la helada		Uniformidad de perfiles transversales (mm) (Sólo para tejas curvas)	UNE EN 1024	≤ 15	
Nivel 1 (nº ciclos superados sin daños ≥ 150)		X			
Nivel 2 (nº ciclos superados sin daños ≥ 90)					
PARAMETROS OPCIONALES ANEXO D RP 34 02		Rectitud/Alabeo (%)	L > 300 mm	≤ 1,5	
	SI	NO	L ≤ 300 mm	≤ 2,0	
Impermeabilidad (D.2 RP 34.02)		X			
Heladicidad (D.3 RP 34 02)		X			
ESQUEMA DEL MODELO		Impermeabilidad (cm ³ /cm ² * día)	Valor medio	UNE EN 539-1	≤ 0,5
			valor individual		≤ 0,6
			Valor medio	D.2 RP 34.02	N/A
			valor individual		N/A
		Resistencia a flexión (N)		UNE EN 538	≥ 1200
		Resistencia a la helada (ciclos)		UNE EN 539-2	≥ 150
				D.3 RP 34.02	N/A
		Reacción al fuego		UNE EN 13501-1	A1
		Comportamiento frente al fuego		UNE EN 13501-5	Broof
Piezas especiales:		Información adicional aportada por el fabricante ⁽¹⁾			
Modelo no hidrofugado a.- Fabricación propia: remate lateral - media teja - cumbre - remate cumbre - tapón - ventilación - 3 vías -4 vías - chimenea.		Masa unitaria (expresada en gramos):			3500
		Nº de tejas/m ² (expresadas con un decimal):			11
		Distancia aproximada entre rastreles (cm):			37 ± 0,6
		Acabados superficiales:			Decoración superficial con engobes coloreados.
		Coloraciones en masa:			No
		Tipo de fijaciones:			Tacón/Preorificio de clavado.
		Otra información:			

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

(1) Esta información se encuentra fuera del alcance de la Marca AENOR y la acreditación ENAC. AENOR no se responsabiliza de la veracidad de la misma.