



## Certificado AENOR de Producto



034/001921

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA LA ESCANDELLA, S.A.

con domicilio social en C/ BÉLGICA, 1 P.I. LA ESCANDELLA 03698 AGOST (Alicante - España)

suministra **Tejas y piezas auxiliares de arcilla cocida**

conformes con UNE-EN 1304:2014 (EN 1304:2013)

Nº Ficha Técnica 0670232 (ver anexo)

elaboradas en C/ BÉLGICA, 1 P.I. LA ESCANDELLA 03698 AGOST (Alicante - España)

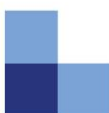
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.02.

Fecha de primera emisión 2016-02-18


Fecha de última emisión 2022-06-23

Fecha de expiración 2027-06-23

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General




**MARCA AENOR PARA TEJAS Y PIEZAS AUXILIARES DE ARCILLA COCIDA**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 0670232**

FABRICANTE:	CERÁMICA LA ESCANDELLA, S.A.	
LOCALIDAD:	AGOST - ALICANTE	
DESIGNACIÓN DEL MODELO:	TEJA CON ENCAJE LATERAL Y ENCAJE DE CABEZA UNE EN 1304	
NOMBRE COMERCIAL:	TEJA VIENNA	

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO**

VALORES GARANTIZADOS POR EL FABRICANTE				EXIGIDOS POR AENOR
--	--	--	--	--------------------

PARAMETROS OBLIGATORIOS				Características estructurales (% defectos)	UNE ISO 2859-1	LCA 2,5 (I)	LCA 2,5 (I)
<b>Dimensiones nominales (mm)</b>							
		Longitud	Anchura	Tolerancia en longitud (%)	UNE EN 1024	± 2,0	± 2,0
Individuales	X	460	255				
De recubrimiento							
<b>Tejas curvas</b>				Tolerancia en anchura (%) (no aplicable a tejas curvas)	UNE EN 1024	± 2,0	± 2,0
		Anchura máxima	Anchura mínima				
<b>Impermeabilidad</b>				Uniformidad de perfiles transversales (mm) (Sólo para tejas curvas)	UNE EN 1024	N/A	N/A
Categoría 1	X	Método de ensayo 1	X				
Categoría 2		Método de ensayo 2					
<b>Resistencia a la helada</b>				Rectitud/Alabeo (%)	UNE EN 538	≤ 1,5	≤ 1,5
Nivel 1 (n° ciclos superados sin daños ≥ 150)		X					
Nivel 2 (n° ciclos superados sin daños ≥ 90)							
<b>PARAMETROS OPCIONALES ANEXO D RP 34 02</b>				Impermeabilidad (cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> * día)	UNE EN 539-1	≤ 0,5	≤ 0,5
		SI	NO				
Impermeabilidad (D.2 RP 34.02)			X				
Heladicidad (D.3 RP 34 02)			X				
<b>ESQUEMA DEL MODELO</b>				Valor medio	D.2 RP 34.02	N/A	N/A
				valor individual	D.2 RP 34.02	N/A	N/A
				Resistencia a flexión (N)	UNE EN 538	≥ 1200	≥ 1200
				Resistencia a la helada (ciclos)	UNE EN 539-2	≥ 150	≥ 150
					D.3 RP 34.02	N/A	N/A
				Reacción al fuego	UNE EN 13501-1	A1	A1
				Comportamiento frente al fuego	UNE EN 13501-5	Broof (t1/t2/t3)	Broof (t1/t2/t3)
<b>Información adicional aportada por el fabricante <sup>(1)</sup></b>							
Masa unitaria (expresada en gramos):				3600			
N° de tejas/m <sup>2</sup> (expresadas con un decimal):				11,5			
Distancia aproximada entre rastreles (cm):				39,6 (+0,5 , -7,5)			
Acabados superficiales:				Decoración superficial con engobes y esmaltes coloreados			
Coloraciones en masa:				En función de necesidades.			
Tipo de fijaciones:				Tacón/Proirificio de clavado			
Otra información:							

**Piezas especiales:** Modelo no hidrofugado  
 A.- Fabricación propia: remate lateral, media teja, cumbre, remate cumbre, tapón, soporte chimenea, ventilación, cumbre 3 aguas, cumbre 4 aguas. B.- Fabricación subcontratada: chimenea.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)